

# SP Services – Werkzeugbeschaffung aus China

*Technisch fundiert. Transparent strukturiert. Sicher abgewickelt.*

Die SP Services GmbH begleitet Unternehmen bei der professionellen Beschaffung von Spritzgießwerkzeugen aus China – technisch, organisatorisch und qualitativ.

Mit klar definierten Prozessen, dokumentierten Freigaben und technischer Projektführung stellen wir sicher, dass Ihre Werkzeuge serientauglich, maßhaltig und produktionssicher sind.

## Warum SP Services?

### Technische Projektführung

**Designkritik & DFM-Analysen:** technische Bewertung der Bauteilgeometrie und Formauslegung.

**Moldflow/MFA:** Analyse des Füllverhaltens, Bindenähten und Zykluszeitprognosen.

**Auslegung Formaufbau & Peripherie:** Heißkanal, Kühlung, Entformung.

**Parameterfenster (min/nom/max):** definierte Basis für einen stabilen Serienprozess.

### Strukturierter Qualitätsprozess

**FAT-Paket:** Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter.

**Check-Out-Dokumentation:** Werkzeugfotos, Innenansichten, relevante Messpunkte.

**SAT-Abnahme in Deutschland:** Kurzlauf (20–50 Schuss) unter realen Bedingungen

### Dokumentierte Entscheidungen – volle Transparenz

Alle Entscheidungen entlang des Projekts werden versioniert, dokumentiert und eindeutig freigegeben.

Von der Konstruktion über die Erstmusterdaten bis zur finalen Werkzeugfreigabe.

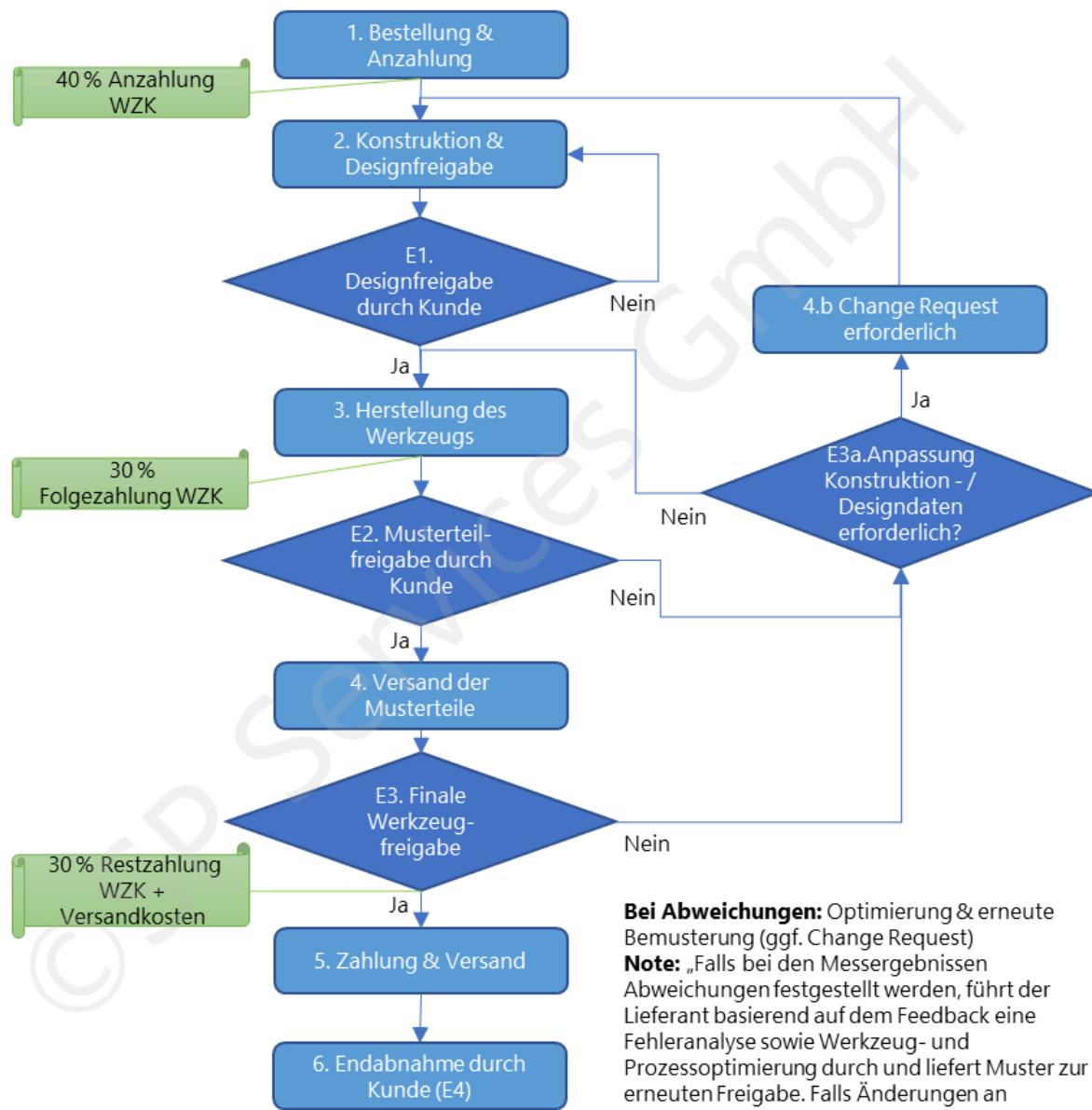
### Erprobtes Lieferantenmanagement

Kooperation ausschließlich mit Werkzeugbaupartnern, die industrielle Serienstandards erfüllen.

Keine Prototypenwerkstätten, sondern etablierte Fertigungsbetriebe mit dokumentierten Prozessen.

## Unser Werkzeugbeschaffungsprozess

Unser Werkzeugbeschaffungsprozess basiert auf einem klar strukturierten Sechs-Schritte-Standard, der in zahlreichen Projekten für Transparenz, Planungssicherheit und reproduzierbare Qualität sorgt. Gleichzeitig bleiben wir flexibel: Auf Wunsch können einzelne Schritte gezielt an Ihre internen Abläufe oder projektspezifischen Anforderungen angepasst werden – ohne die Stabilität unseres bewährten Prozessrahmens zu verlieren.



## Unser Standardprozess in 6 Schritten

Schritt	Ziel	Kerninhalte
<b>1 Bestellung &amp; Anzahlung (40 %) – Projektstart</b>	Projektstart und technische Klärung	Projektkickoff, Klärung aller technischen Daten; Definition von Material, Oberflächen, Kavitätenanzahl sowie Zyklus-/Taktzeit-Zielen; Auftragsbestätigung und Start der Konstruktion
<b>2 Konstruktion &amp; DFM / MFA / Designfreigabe</b>	Abgestimmte und freigegebene Werkzeugkonstruktion	Werkzeugkonstruktion in 2D/3D; Moldflow/MFA zur Analyse von Füllung, Bindenähten und Anspritzpunkten; DFM-Hinweise zu Kühlung, Entformung und Schieberkonzept; gemeinsames Designreview (E1); Freigabe als Grundlage der Fertigung
<b>3 Herstellung &amp; FAT (30 % Zahlung)</b>	Fertigung des Werkzeugs und Erstellung der FAT-Unterlagen	Fertigung aller Komponenten, Montage und Heißkanalprüfung; erste Produktionsläufe (Erstmuster); FAT-Paket mit Messprüfbericht Bauteil (maßlich/optisch), Parameterfenster (min/nom/max), Werkzeugfotos (außen, innen, Details) sowie Prozessdaten und Zykluszeitnachweisen; Entscheidung E2 (vorläufige Freigabe der Musterteile)
<b>4 Musterteile nach Deutschland – reale Prüfung</b>	Physische Musterprüfung in Deutschland	Versand der Musterteile inklusive Unterlagen; reale Prüfung beim Kunden (Messung, Oberfläche, Funktionsanalyse); Entscheidung E3: finale Werkzeugfreigabe
<b>5 Schlusszahlung (30 %) und Versand des Werkzeugs gemäß Incoterm</b>	Finanzielle Freigabe und Versand des Werkzeugs	Schlusszahlung; Transportorganisation (z. B. FCA, FOB, EXW); Werkzeugverpackung mit Korrosionsschutz, Fixierung und Dokumentation; Versandfreigabe und Exportpapiere
<b>6 Endabnahme in Deutschland (SAT) – Projektabschluss</b>	Technische und formale Endabnahme beim Kunden	Sichtkontrolle des Werkzeugs; Funktionsprüfung aller Medien (Kühlung, Heißkanal, Hydraulik); Kurzlauf (ca. 20–50 Schuss); Übergabe des vollständigen Dokumentationspakets; SAT-Protokoll – Projekt abgeschlossen

## Was Kunden erhalten – technisch klare Dokumentation

### 2D/3D-Konstruktionsdaten

Komplette Werkzeugkonstruktion in gängigen Austauschformaten.

### DFM- / Moldflow-Auswertung

Analyse des Füllverhaltens, Bindenähte, Anspritzpunkte und Optimierungspotenzial.

### FAT-Unterlagen

Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter, Zykluszeitnachweise.

### Parameterfenster + Prozessdaten

Definierte min/nom/max-Einstellungen als Basis für die stabile Serienfertigung.

### Musterteilbericht

Vollständige Maß-, Oberflächen- und Funktionsprüfung.

### SAT-Protokoll

Dokumentierte Endabnahme in Deutschland inkl. Kurzlauf.

### Versandunterlagen

Packliste, Fotos, Export- und Transportdokumente.

### Vollständige Produktions- & Qualitätsdokumentation

Alle Schritte von Konstruktion bis Versand klar nachvollziehbar dokumentiert.

## Optionaler technischer Support

- Unterstützung beim Serienanlauf
- Optimierung der Prozessparameter
- Ersatzteilmanagement (z. B. Heißkanal-Düsen, Auswerfer, Verschleißteile)
- Wartung & Reparaturen durch spezialisierten Partnerbetrieb

## Mehrwert durch technische Tiefe

Durch die Kombination aus Engineering, Qualitätskontrolle und Projektmanagement stellen wir sicher, dass:

- Werkzeuge in China korrekt gefertigt werden
- Musterteile frühzeitig korrigiert werden können
- Prozessparameter sauber definiert sind
- Ihre Serie stabil anlaufen kann
- Dokumentation vollständig ist
- alle Qualitätsschritte nachvollziehbar sind

Interesse? – Wir prüfen Ihre CAD-Daten kostenfrei

Für ein unverbindliches Erstgespräch oder eine Machbarkeitsprüfung senden Sie uns einfach Ihre Bauteildaten.

## Kontakt



**SP Services GmbH**

Kanalstrasse 2

63785 Obernburg am Main

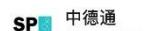
Germany

Mobil: +49 176 83596245

Mobil: +49 151 14456075

[info@sp-services-gmbh.de](mailto:info@sp-services-gmbh.de)

[www.sp-services-gmbh.de](http://www.sp-services-gmbh.de)



中德通

德国 法兰克福



WhatsApp-Kontakt

