

SP Services – Werkzeugbeschaffung aus China

Technisch fundiert. Transparent strukturiert. Sicher abgewickelt.

Die SP Services GmbH begleitet Unternehmen bei der professionellen Beschaffung von Spritzgießwerkzeugen aus China – technisch, organisatorisch und qualitativ.

Mit klar definierten Prozessen, dokumentierten Freigaben und technischer Projektführung stellen wir sicher, dass Ihre Werkzeuge serientauglich, maßhaltig und produktionssicher sind.

Warum SP Services?

Technische Projektführung

Designkritik & DFM-Analysen: technische Bewertung der Bauteilgeometrie und Formauslegung.
Moldflow/MFA: Analyse des Füllverhaltens, Bindenähten und Zykluszeitprognosen.
Auslegung Formaufbau & Peripherie: Heißkanal, Kühlung, Entformung.
Parameterfenster (min/nom/max): definierte Basis für einen stabilen Serienprozess.

Strukturierter Qualitätsprozess

FAT-Paket: Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter.
Check-Out-Dokumentation: Werkzeugfotos, Innenansichten, relevante Messpunkte.
SAT-Abnahme in Deutschland: Kurzlauf (20–50 Schuss) unter realen Bedingungen

Dokumentierte Entscheidungen – volle Transparenz

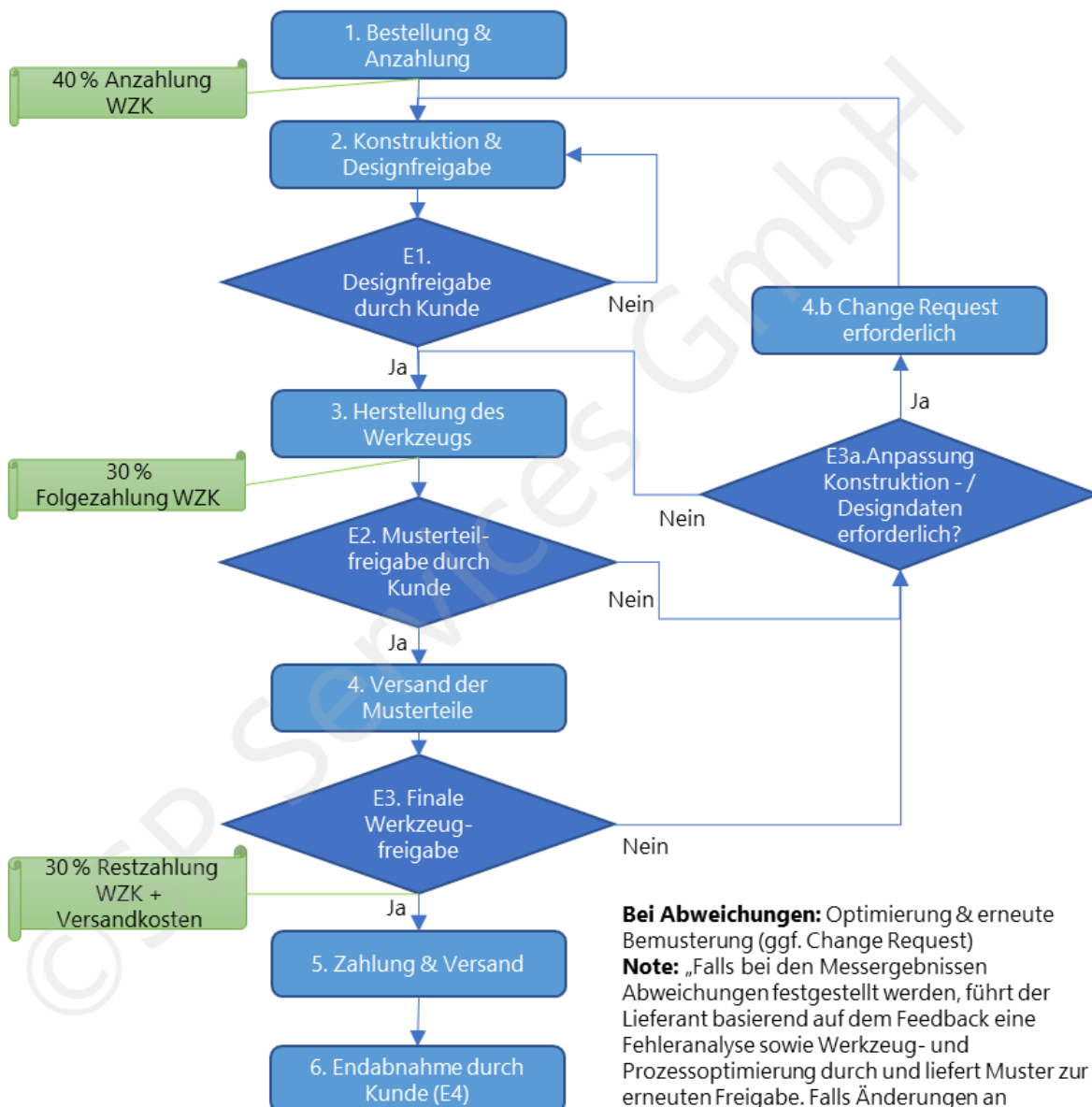
Alle Entscheidungen entlang des Projekts werden versioniert, dokumentiert und eindeutig freigegeben.
Von der Konstruktion über die Erstmusterdaten bis zur finalen Werkzeugfreigabe.

Erprobtes Lieferantenmanagement

Kooperation ausschließlich mit Werkzeugbaupartnern, die industrielle Serienstandards erfüllen.
Keine Prototypenwerkstätten, sondern etablierte Fertigungsbetriebe mit dokumentierten Prozessen.

Unser Werkzeugbeschaffungsprozess

Unser Werkzeugbeschaffungsprozess basiert auf einem klar strukturierten Sechs-Schritte-Standard, der in zahlreichen Projekten für Transparenz, Planungssicherheit und reproduzierbare Qualität sorgt. Gleichzeitig bleiben wir flexibel: Auf Wunsch können einzelne Schritte gezielt an Ihre internen Abläufe oder projektspezifischen Anforderungen angepasst werden – ohne die Stabilität unseres bewährten Prozessrahmens zu verlieren.



Bei Abweichungen: Optimierung & erneute Bemusterung (ggf. Change Request)

Note: „Falls bei den Messergebnissen Abweichungen festgestellt werden, führt der Lieferant basierend auf dem Feedback eine Fehleranalyse sowie Werkzeug- und Prozessoptimierung durch und liefert Muster zur erneuten Freigabe. Falls Änderungen an Geometrie oder Parametern erforderlich sind, wird ein Change Request (Änderungsantrag) zur Genehmigung durch den Kunden eingereicht.“

Unser Standardprozess in 6 Schritten

Schritt	Ziel	Kerninhalte
1 Bestellung & Anzahlung (40 %) – Projektstart	Projektstart und technische Klärung	Projektkickoff, Klärung aller technischen Daten; Definition von Material, Oberflächen, Kavitätenanzahl sowie Zyklus-/Taktzeit-Zielen; Auftragsbestätigung und Start der Konstruktion
2 Konstruktion & DFM / MFA / Designfreigabe	Abgestimmte und freigegebene Werkzeugkonstruktion	Werkzeugkonstruktion in 2D/3D; Moldflow/MFA zur Analyse von Füllung, Bindenähten und Anspritzpunkten; DFM-Hinweise zu Kühlung, Entformung und Schieberkonzept; gemeinsames Designreview (E1); Freigabe als Grundlage der Fertigung
3 Herstellung & FAT (30 % Zahlung)	Fertigung des Werkzeugs und Erstellung der FAT-Unterlagen	Fertigung aller Komponenten, Montage und Heißkanalprüfung; erste Produktionsläufe (Erstmuster); FAT-Paket mit Messprüfbericht Bauteil (maßlich/optisch), Parameterfenster (min/nom/max), Werkzeugfotos (außen, innen, Details) sowie Prozessdaten und Zykluszeitnachweisen; Entscheidung E2 (vorläufige Freigabe der Musterteile)
4 Musterteile nach Deutschland – reale Prüfung	Physische Musterprüfung in Deutschland	Versand der Musterteile inklusive Unterlagen; reale Prüfung beim Kunden (Messung, Oberfläche, Funktionsanalyse); Entscheidung E3: finale Werkzeugfreigabe
5 Schlusszahlung (30 %) und Versand des Werkzeugs gemäß Incoterm	Finanzielle Freigabe und Versand des Werkzeugs	Schlusszahlung; Transportorganisation (z. B. FCA, FOB, EXW); Werkzeugverpackung mit Korrosionsschutz, Fixierung und Dokumentation; Versandfreigabe und Exportpapiere
6 Endabnahme in Deutschland (SAT) – Projektabschluss	Technische und formale Endabnahme beim Kunden	Sichtkontrolle des Werkzeugs; Funktionsprüfung aller Medien (Kühlung, Heißkanal, Hydraulik); Kurzlauf (ca. 20–50 Schuss); Übergabe des vollständigen Dokumentationspakets; SAT-Protokoll – Projekt abgeschlossen

Was Kunden erhalten – technisch klare Dokumentation

2D/3D-Konstruktionsdaten

Komplette Werkzeugkonstruktion in gängigen Austauschformaten.

DFM- / Moldflow-Auswertung

Analyse des Füllverhaltens, Bindenähte, Anspritzpunkte und Optimierungspotenzial.

FAT-Unterlagen

Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter, Zykluszeitnachweise.

Parameterfenster + Prozessdaten

Definierte min/nom/max-Einstellungen als Basis für die stabile Serienfertigung.

Musterteilbericht

Vollständige Maß-, Oberflächen- und Funktionsprüfung.

SAT-Protokoll

Dokumentierte Endabnahme in Deutschland inkl. Kurzlauf.

Versandunterlagen

Packliste, Fotos, Export- und Transportdokumente.

Vollständige Produktions- & Qualitätsdokumentation

Alle Schritte von Konstruktion bis Versand klar nachvollziehbar dokumentiert.

Optionaler technischer Support

- Unterstützung beim Serienanlauf
- Optimierung der Prozessparameter
- Ersatzteilmanagement (z. B. Heißkanal-Düsen, Auswerfer, Verschleißteile)
- Wartung & Reparaturen durch spezialisierten Partnerbetrieb

Mehrwert durch technische Tiefe

Durch die Kombination aus Engineering, Qualitätskontrolle und Projektmanagement stellen wir sicher, dass:

- Werkzeuge in China korrekt gefertigt werden
- Musterteile frühzeitig korrigiert werden können
- Prozessparameter sauber definiert sind
- Ihre Serie stabil anlaufen kann
- Dokumentation vollständig ist
- alle Qualitätsschritte nachvollziehbar sind

Interesse? – Wir prüfen Ihre CAD-Daten kostenfrei

Für ein unverbindliches Erstgespräch oder eine Machbarkeitsprüfung senden Sie uns einfach Ihre Bauteildaten.

Kontakt



SP Services GmbH

Kanalstrasse 2

63785 Obernburg am Main
Germany

Mobil: +49 176 83596245

Mobil: +49 151 14456075

info@sp-services-gmbh.de

www.sp-services-gmbh.de



WhatsApp-Kontakt

