

# SP Services – Werkzeugbeschaffung aus China

*Technisch fundiert. Transparent strukturiert. Sicher abgewickelt.*

Die SP Services GmbH begleitet Unternehmen bei der professionellen Beschaffung von Spritzgießwerkzeugen aus China – technisch, organisatorisch und qualitativ.

Mit klar definierten Prozessen, dokumentierten Freigaben und technischer Projektführung stellen wir sicher, dass Ihre Werkzeuge serientauglich, maßhaltig und produktionssicher sind.

## Warum SP Services?

### Technische Projektführung

**Designkritik & DFM-Analysen:** technische Bewertung der Bauteilgeometrie und Formauslegung.  
**Moldflow/MFA:** Analyse des Füllverhaltens, Bindenähten und Zykluszeitprognosen.  
**Auslegung Formaufbau & Peripherie:** Heißkanal, Kühlung, Entformung.  
**Parameterfenster (min/nom/max):** definierte Basis für einen stabilen Serienprozess.

### Strukturierter Qualitätsprozess

**FAT-Paket:** Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter.  
**Check-Out-Dokumentation:** Werkzeugfotos, Innenansichten, relevante Messpunkte.  
**SAT-Abnahme in Deutschland:** Kurzlauf (20–50 Schuss) unter realen Bedingungen

### Dokumentierte Entscheidungen – volle Transparenz

Alle Entscheidungen entlang des Projekts werden versioniert, dokumentiert und eindeutig freigegeben.  
Von der Konstruktion über die Erstmusterdaten bis zur finalen Werkzeugfreigabe.

### Erprobtes Lieferantenmanagement

Kooperation ausschließlich mit Werkzeugbaupartnern, die industrielle Serienstandards erfüllen.  
Keine Prototypenwerkstätten, sondern etablierte Fertigungsbetriebe mit dokumentierten Prozessen.



## Unser Standardprozess in 6 Schritten

Schritt	Ziel	Kerninhalte
<b>1 Bestellung &amp; Anzahlung (40 %) – Projektstart</b>	Projektstart und technische Klärung	Projektkickoff, Klärung aller technischen Daten; Definition von Material, Oberflächen, Kavitätenanzahl sowie Zyklus-/Taktzeit-Zielen; Auftragsbestätigung und Start der Konstruktion
<b>2 Konstruktion &amp; DFM / MFA / Designfreigabe</b>	Abgestimmte und freigegebene Werkzeugkonstruktion	Werkzeugkonstruktion in 2D/3D; Moldflow/MFA zur Analyse von Füllung, Bindenähten und Anspritzpunkten; DFM-Hinweise zu Kühlung, Entformung und Schieberkonzept; gemeinsames Designreview (E1); Freigabe als Grundlage der Fertigung
<b>3 Herstellung &amp; FAT (30 % Zahlung)</b>	Fertigung des Werkzeugs und Erstellung der FAT-Unterlagen	Fertigung aller Komponenten, Montage und Heißkanalprüfung; erste Produktionsläufe (Erstmuster); FAT-Paket mit Messprüfbericht Bauteil (maßlich/optisch), Parameterfenster (min/nom/max), Werkzeugfotos (außen, innen, Details) sowie Prozessdaten und Zykluszeitnachweisen; Entscheidung E2 (vorläufige Freigabe der Musterteile)
<b>4 Musterteile nach Deutschland – reale Prüfung</b>	Physische Musterprüfung in Deutschland	Versand der Musterteile inklusive Unterlagen; reale Prüfung beim Kunden (Messung, Oberfläche, Funktionsanalyse); Entscheidung E3: finale Werkzeugfreigabe
<b>5 Schlusszahlung (30 %) und Versand des Werkzeugs gemäß Incoterm</b>	Finanzielle Freigabe und Versand des Werkzeugs	Schlusszahlung; Transportorganisation (z. B. FCA, FOB, EXW); Werkzeugverpackung mit Korrosionsschutz, Fixierung und Dokumentation; Versandfreigabe und Exportpapiere
<b>6 Endabnahme in Deutschland (SAT) – Projektabschluss</b>	Technische und formale Endabnahme beim Kunden	Sichtkontrolle des Werkzeugs; Funktionsprüfung aller Medien (Kühlung, Heißkanal, Hydraulik); Kurzlauf (ca. 20–50 Schuss); Übergabe des vollständigen Dokumentationspakets; SAT-Protokoll – Projekt abgeschlossen

## Was Kunden erhalten – technisch klare Dokumentation

<p><b>2D/3D-Konstruktionsdaten</b> Komplette Werkzeugkonstruktion in gängigen Austauschformaten.</p>
<p><b>DFM- / Moldflow-Auswertung</b> Analyse des Füllverhaltens, Bindenähte, Anspritzpunkte und Optimierungspotenzial.</p>
<p><b>FAT-Unterlagen</b> Erstmusterdaten, Messprüfbericht Bauteil, Prozessparameter, Zykluszeitnachweise.</p>
<p><b>Parameterfenster + Prozessdaten</b> Definierte min/nom/max-Einstellungen als Basis für die stabile Serienfertigung.</p>
<p><b>Musterteilbericht</b> Vollständige Maß-, Oberflächen- und Funktionsprüfung.</p>
<p><b>SAT-Protokoll</b> Dokumentierte Endabnahme in Deutschland inkl. Kurzlauf.</p>
<p><b>Versandunterlagen</b> Packliste, Fotos, Export- und Transportdokumente.</p>
<p><b>Vollständige Produktions- &amp; Qualitätsdokumentation</b> Alle Schritte von Konstruktion bis Versand klar nachvollziehbar dokumentiert.</p>

## Optionaler technischer Support

- Unterstützung beim Serienanlauf
- Optimierung der Prozessparameter
- Ersatzteilmanagement (z. B. Heißkanal-Düsen, Auswerfer, Verschleißteile)
- Wartung & Reparaturen durch spezialisierten Partnerbetrieb

## Mehrwert durch technische Tiefe

Durch die Kombination aus Engineering, Qualitätskontrolle und Projektmanagement stellen wir sicher, dass:

- Werkzeuge in China korrekt gefertigt werden
- Musterteile frühzeitig korrigiert werden können
- Prozessparameter sauber definiert sind
- Ihre Serie stabil anlaufen kann
- Dokumentation vollständig ist
- alle Qualitätsschritte nachvollziehbar sind

Interesse? – Wir prüfen Ihre CAD-Daten kostenfrei

Für ein unverbindliches Erstgespräch oder eine Machbarkeitsprüfung senden Sie uns einfach Ihre Bauteildaten.

## Kontakt



**SP Services GmbH**

Kanalstrasse 2

63785 Obernburg am Main

Germany

Mobil: +49 176 83596245

Mobil: +49 151 14456075

[info@sp-services-gmbh.de](mailto:info@sp-services-gmbh.de)

[www.sp-services-gmbh.de](http://www.sp-services-gmbh.de)



WhatsApp-Kontakt

